

各製造工程を全て終了し、出荷される製品ロットにつき、最終的に製品としての初期信頼性を保証するために実施します。

〈RTCの標準仕様〉

No.	評価試験項目	条件	サンプル数	LTPD
1	高温動作試験	Ta=125°C、48h	22個	10%
2	uHAST	前処理(*) Ta=125°C、RH=85%、20h	22個	10%

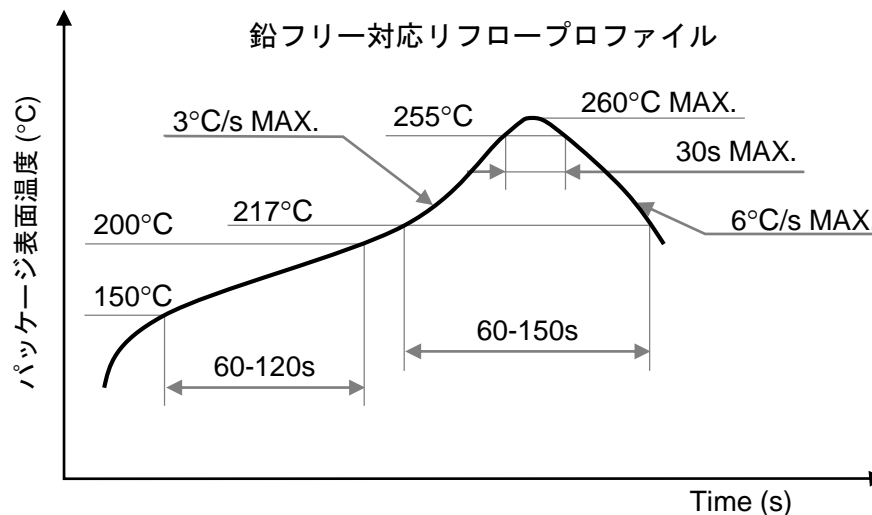
uHAST : Unbiased Highly Accelerated temperature and humidity Stress Test

(*) 前処理条件 [パッケージ : SMD]

IRリフロー2回通し (Max. 260°C : 下記プロファイル)

〈実施頻度〉

品質水準が安定している場合は、
連続生産型抜取りに移行します。



各製造工程を全て終了し、出荷される製品ロットにつき、最終的に出荷品質(電気的特性・外観)を保証するために実施します。

〈RTCの標準仕様〉

No.	区分	検査項目	規格	AQL *2
1	電気的特性	重欠点	納入仕様書	0.065% *1
		軽欠点		0.15%
2	外観	重欠点	社内外観検査規格	0.25%
		軽欠点		0.15%

*1) 電気的特性の重欠点とは、断線・短絡等とする。

*2) AQL表示 : ANSI/ASQC Z1.4-1993準拠

抜取検査方式 : 水準Ⅱナミ検査1回抜取り