

R5462K シリーズ 信頼性試験成績書

305462K0-Ver.A

機能 : Liイオン2次電池保護

パッケージ : DFN(PLP)1820-6B ... Au めっき、ハロゲンフリー樹脂品

(EIAJ ED-4701準拠)

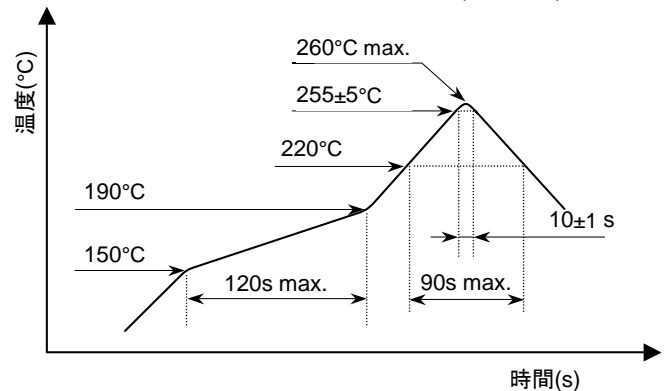
No.	試験項目	条件	前処理(*)	試験時間	r/n
1	高温動作	Ta=125°C VDD=Vopt max. DC印加	無	1000h	0/32
2	高温高湿バイアス	Ta=85°C RH=85% VDD=Vopt max. DC印加	①+②	1000h	0/22
3	高温保存	Ta=125°C	無	1000h	0/22
4	低温保存	Ta=-55°C	無	1000h	0/22
5	高温高湿保存	Ta=85°C RH=85%	①+②	1000h	0/22
6	温度サイクル	Ta=-55~125°C (30分-5分-30分)	①+②	100cycles	0/11
7	熱衝撃	Ta=-55~125°C (5分-10秒-5分)	①+②	100cycles	0/11
8	USPCBT	Ta=125°C RH=85% 2X10 ⁵ Pa VDD=Vopt max. DC印加	①+②	100h	0/11
9	USPCT	Ta=125°C RH=85% 2X10 ⁵ Pa	①+②	100h	0/11
10	半田耐熱性①	赤外線リフロー (下図参照)	①	3回	0/88
11	半田耐熱性②	Ta=350°C (半田こて)	①	5秒	0/11
12	半田付け性①	Ta=235°C (共晶半田)	③	5秒	0/11
13	半田付け性②	Ta=245°C (半田:Sn-3.0Ag-0.5Cu)	③	5秒	0/11
14	静電耐量①	MM C=200pF R=0Ω ±200V	無	5回	0/11
15	静電耐量②	HBM C=100pF R=1.5kΩ ±2.0kV	無	3回	0/11
16	静電耐量③	CDM ±1.0kV	無	1回	0/11
17	ラッチアップ耐量	パルス電流注入法 ±100mA	無	1回	0/11

判定基準 : 製品規格を満足すること。または外観に異常なきこと

* 前処理条件 (EIAJ ED-4701/100 方法104参照)
保管時の吸湿及び実装時の熱ストレスを
各試験の前処理として行うシリーズ試験

- ①飽和加湿処理 (Ta=85°C、RH=85%、T=168h)
- ②赤外線リフロー (連続3回実施)
- ③スチームエージング (T=4h)

鉛フリー対応リフロープロファイル(表面温度)



総合判定 : 合格

所見 : 寿命、環境試験ともに良好な結果が得られました。